

# SYNTHOS PS GP 152

## Standardowy polistyren - GPPS

### Karta Techniczna

Data wydania: 2012-04-01

Wydanie: 1

Zatwierdził: Menadżer Produktu - František Svoboda

Poprzednie wydania niniejszego dokumentu utraciły ważność

### CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

SYNTHOS PS GP 152 jest standardowym polistyrenem (GPPS) o doskonałych właściwościach optycznych, doskonałym połysku oraz podwyższonej odporności cieplnej. Jest materiałem termoplastycznym przeznaczonym do przetwórstwa metodami wtrysku, wytłaczania, termoformowania oraz wytłaczania z rozdmuchem. Produkt ma postać cylindrycznego granulatu o średnicy 2.5 do 6 mm.

### WYMAGANIA OGÓLNE

Produkt może zawierać niewielkie ilości granulatu o nieregularnych kształtach i wymiarach mniejszych niż wymienione powyżej. Obecność jakichkolwiek zanieczyszczeń mechanicznych jest niedopuszczalna. SYNTHOS PS GP 152 jest tworzywem bezbarwnym.

### PARAMETRY TECHNICZNE ORAZ PARAMETRY PRZETWÓRSTWA

Parametry	Jednostka	Wartość typowa	Norma/metoda	Uwagi
Masowy wskaźnik szybkości płynięcia (MFR)	g/10 min	2,5 – 3,5	ISO 1133/H	200 °C; 5 kg
Udarność Charpy bez karbu	kJ/m <sup>2</sup>	16	ISO 179/1eU	23 °C
Temperatura mięknięcia wg Vicata	°C	91	ISO 306/B50	50 °C/h; 50 N
Zawartość monomeru resztkowego	%	0,030	Własna	-
Palność <sup>1)</sup>	Klasa	HB	UL 94	1,6 mm
Skurcz przetwórczy	%	0,2 – 0,5	Własna	-
Parametry procesowe				
Temperatura/Czas suszenia <sup>2)</sup>	°C/h	70 / 2 - 4	-	suszarka na gorące powietrze
	°C/h	80 / 1	-	suszarka z sitem molekularnym
Wtrysk: Temperatura polimeru	°C	180 - 260	-	-
Wtrysk: Temperatura formy	°C	10 – 60	-	-
Wytłaczanie: Temperatura polimeru	°C	200 - 240	-	-

1) Badania przeprowadzono w Instytucie Badań Elektrotechnicznych, Praga, Republika Czeska.

2) Dla produktów o wysokiej jakości powierzchni.

Wartości gwarantowane odpowiednich parametrów technicznych są każdorazowo uzgadniane w umowie kupna-sprzedaży.

Do każdej partii wysyłkowej/dostawy wystawia się świadectwo jakości zawierający dane o właściwościach produktu określonych w czasie kontroli jakości. Zakres badań jaki jest objęty świadectwem jakości każdorazowo uzgadnia się w umowie kupna-sprzedaży.

## OPAKOWANIE

Produkt dostarcza się w cysternach drogowych, workach polietylenowych zawierających  $25 \pm 0,2$  kg (netto) produktu, które są układane na paletach i zabezpieczane folią polietylenową lub w pudłach kartonowych („oktabinach”) o wadze 1 100 kg (netto). Możliwe jest zastosowanie innych opakowań (np. opakowań typu Big-Bag) po uprzednim uzgodnieniu tego w specyfikacji oraz umowie kupna - sprzedaży. Następujące dane są zamieszczone na opakowaniu: nazwa producenta, nazwa produktu, numer odmiany, numer odcienia, numer seryjny, waga oraz kod napełniania.

W przypadku, gdy produkt jest transportowany luzem, wyżej wymienione informacje zamieszczone są w świadectwie jakości oraz na dokumentach sprzedaży.

## TRANSPORT

Do transportowania produktu stosuje się kryte środki transportu kolejowego i drogowego. Producent nie odpowiada za czystość opakowania własnego klienta. Odpowiednie przepisy z zakresu przewozu drogowego i kolejowego znajdują zastosowanie w przypadku transportowania produktu.

W świetle przepisów ADR, RID, ANDR, IMDG, ICAO, IATA oraz ONZ produkt nie jest materiałem niebezpiecznym w transporcie. Produktu nie wolno transportować razem z rozpuszczalnikami organicznymi. Do każdej dostawy dołączane jest świadectwo jakości zawierające parametry produktu zweryfikowane w laboratoriach badawczych producenta zgodnie ze specyfikacją określoną w umowie kupna-sprzedaży.

## MAGAZYNOWANIE

Produkt należy przechowywać w opakowaniach transportowych lub luzem w zamkniętych zbiornikach (silosach). Zaleca się przechowywać produkt w suchych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach, w których produkt jest chroniony przed bezpośrednim działaniem czynników atmosferycznych.

Produkt przechowywany w workach PE na paletach może również być magazynowany na zewnątrz. Magazynowanie na zewnątrz nie wpływa na jakość magazynowanego materiału, jednakże wpływa negatywnie na opakowanie (folię PE) oraz czystość zewnętrznej powierzchni opakowania, w związku z powyższym producent nie zaleca magazynowania na zewnątrz. Produkt w opakowaniu kartonowym („oktabinie”) nie może być magazynowany na zewnątrz gdyż ten rodzaj opakowania nie jest odporny na działanie czynników atmosferycznych. Produktu nie wolno magazynować razem z rozpuszczalnikami organicznymi. Jeżeli produkt przechowywano w oryginalnych opakowaniach oraz zgodnie z powyższymi zaleceniami, okres gwarancji wynosi 1 rok od daty wydania świadectwa jakości.

## ZASTOSOWANIE

Wytwarzanie metodą wtrysku między innymi opakowań na kosmetyki, pudełek na płyty CD oraz DVD, pojemników na warzywa do lodówek, oraz paneli do produkcji kabin prysznicowych.

Wytwarzanie metodą wyłaczania arkuszy i płyt, które można przetwarzać metodą termoformowania na opakowania do żywności. Metodą wyłaczania z rozdmuchem można wytwarzać z produktu folie orientowane dwuosiowo (BOPS). Na potrzeby tych zastosowań SYNTHOS PS GP 152 zazwyczaj modyfikuje się poprzez sporządzanie mieszanek z polistyrenem wysokoudarowym (HIPS) oraz kopolimerem SBS.

Produkt wykorzystuje się również jako materiał koekstruzyjny w produkcji płyt i arkuszy z polystyrenem (wierzchnia warstwa nabłyszczająca).

Skład tworzywa spełnia wymagania stawiane materiałom, które mogą być wykorzystane do wytwarzania produktów przeznaczonych do kontaktu z żywnością.

---

*Niniejszy dokument ma charakter informacyjny. Informacje w nim podane opierają się na aktualnym stanie naszej wiedzy i doświadczeniu. Nie stanowią one gwarancji właściwości produktu ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. Przedstawione informacje nie mogą mieć zastosowania dla mieszanin produktu z innymi substancjami. Produkt powinien być transportowany, magazynowany i stosowany zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz dobrymi praktykami higieny pracy. Wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu, nie są kontrolowane przez producenta, a zatem określenie warunków bezpieczeństwa stosowania jest obowiązkiem użytkownika.*